

КАТАЛОГ

освоенной продукции

0 производстве алюминиевого профиля «Златпроф».....	стр. 3
1. Профиль общестроительный (сортамент)	стр. 5
2. Профиль стыковочный для напольных покрытий (пороги)	стр. 7
3. Профиль для офисных перегородок.....	стр. 8
4. Профиль вагоностроительной отрасли.....	стр. 10
5. Профиль электротехнической отрасли.....	стр. 12
6. Профиль для мебельного производства.....	стр. 13
7. Профиль строительной отрасли	стр. 15
8. Профиль для изготовления шумозащитных экранов.....	стр. 19
9. Профиль для изготовления рекламных баннеров.....	стр. 21
10. Профиль для зажимов трубопроводов	стр. 28
11. Профиль для нефтяной промышленности.....	стр. 30
12. Профиль для производства светодиодной продукции	стр. 32
13. Профиль для изготовления вентиляционного оборудования.....	стр. 33
14. Профиль для изготовления уличных указателей.....	стр. 34
15. Профиль для балконного остекления.....	стр.35



Акционерное общество «Златоустовский машиностроительный завод» (АО «Златмаш»), входящее в структуру Федерального космического агентства, - одно из ведущих изготовителей ракетных комплексов стратегического назначения военно-морского флота РФ и самое крупное в Челябинской области по объемам государственного оборонного заказа.

Наряду с выполнением государственного оборонного заказа, на предприятии успешно развивается выпуск гражданской продукции.

В 2013 году запущен инвестиционный проект под брендом «Златпроф» по производству алюминиевого экструзионного профиля на базе оборудования ведущих мировых производителей.

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

1. Автоматизированная линия прессования на базе горизонтального гидравлического короткоходового пресса «GiA Clesim» усилием 1800 тонн.

Технические характеристики пресса:

- Диаметр заготовки – 178 мм
- Скорость линии экструзии – 30 м/мин
- Длина рабочего стола – 52 м
- Наличие двух пуллеров
- Агрегат воздушного охлаждения
- Устройство правки растяжением
- Холодная пила резки профиля
- Автоматический укладчик профиля в корзины
- Проходная печь старения



2. Автоматизированная линия окраски фирмы «ItalTescno». В качестве сырья используется порошковая краска «Neokem», цвет выбирается по каталогу RAL.

3. Автоматизированный склад фирмы «Pezzorgna Armando S.a.s.» площадью 2340 кв.м, который включает в себя линию автоматизированной упаковки, обеспечивающей сохранность продукции во время транспортировки. По желанию Клиента возможна индивидуальная упаковка. Специалисты службы качества осуществляют входной контроль каждого слитка и проводят экспертизу механических свойств готового профиля.

К каждой партии продукции прилагается сертификат качества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

- Минимальная толщина стенки – 0,8 мм
- Алюминиевые сплавы – АД 31 (6063), АД 0, АД 1
- Максимальная длина окрашенного профиля - 7 м
- Максимальная длина неокрашенного профиля - 13 м

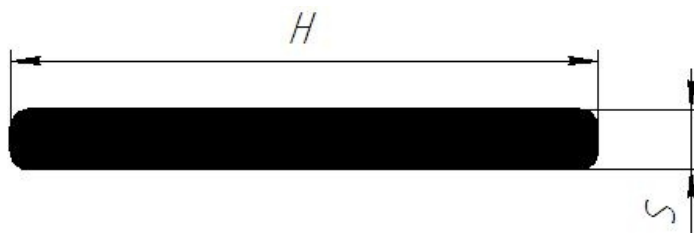
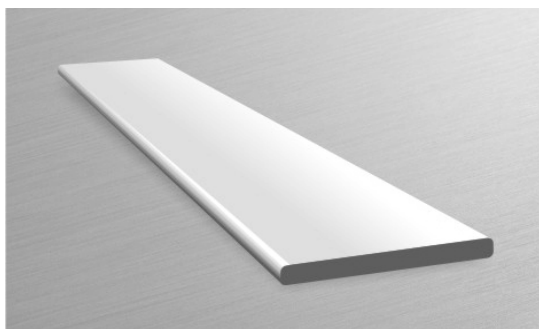
МИССИЯ

Производить современный алюминиевый профиль, соответствующий последним мировым научно-техническим достижениям, позволяющий повысить экономическую эффективность бизнеса наших клиентов.



1. ПРОФИЛЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЙ (СОРТАМЕНТ)

1.1 ШИНА



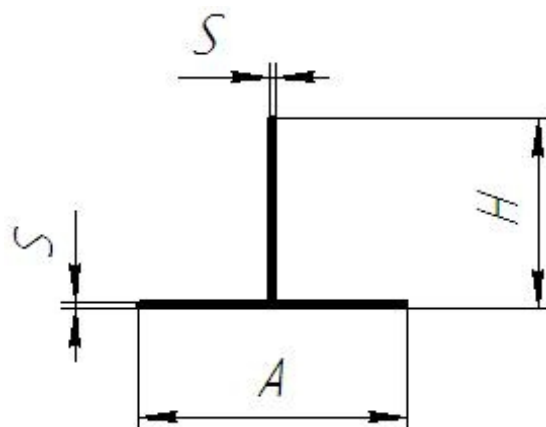
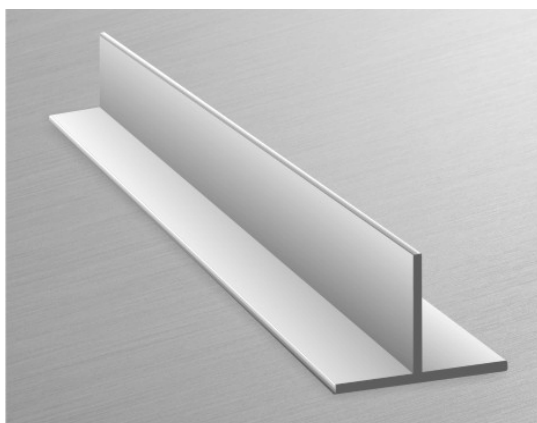
Обозначение	Размеры S x H, мм	R, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0091	10 x 100	5,00	2,650
ЗП-0092	10 x 140	5,00	3,740
ЗП-0093	10 x 160	5,00	4,280
ЗП-0094	7,5 x 150	3,75	3,016
ЗП-0095	6 x 60	-	0,975
ЗП-0096	10 x 60	5,00	1,567
ЗП-0097	10 x 80	5,00	2,168
ЗП-0098	10 x 100	-	2,710
ЗП-0212	2 x 47	-	0,255

1.2 ПРУТОК КРУГЛЫЙ



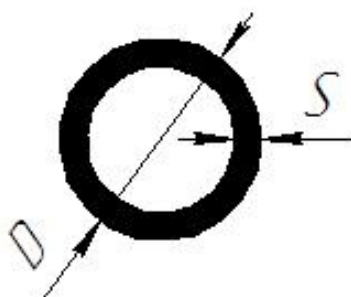
Обозначение	D, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0081	15	0,479

1.3 ТАВР



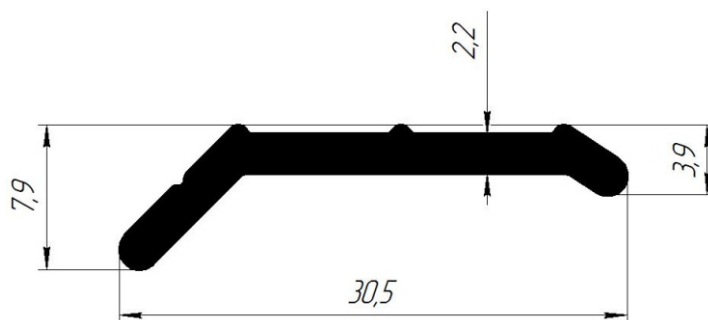
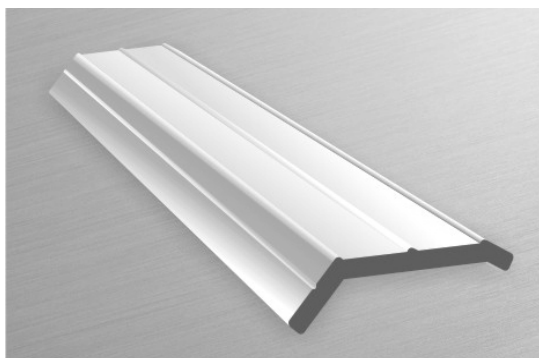
Обозначение	Размеры А х Н х S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0036	70 x 50 x 1,8	0,577

1.4 ТРУБА КРУГЛАЯ

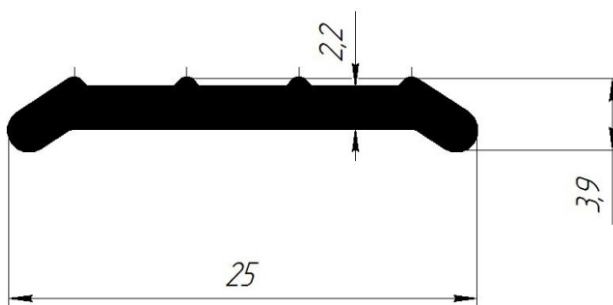
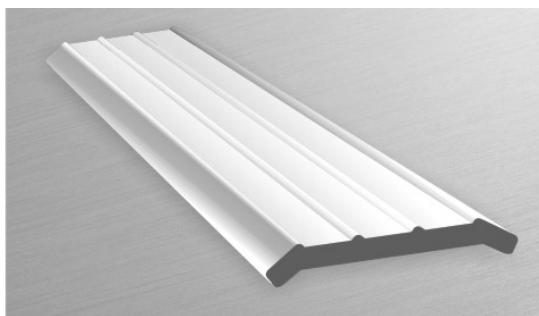


Обозначение	Размеры D x S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0089	32 x 1	0,264
ЗП-0101	76 x 3	1,864
ЗП-0102	44 x 3	1,047
ЗП-0103	47,5 x 1	0,413
ЗП-0187	40 x 2,5	0,798
ЗП-0189	20 x 4	0,544
ЗП-0190	18 x 3,5	0,432
ЗП-0191	20 x 3,5	0,490
ЗП-0192	22 x 4	0,613
ЗП-0193	25 x 4,5	0,785

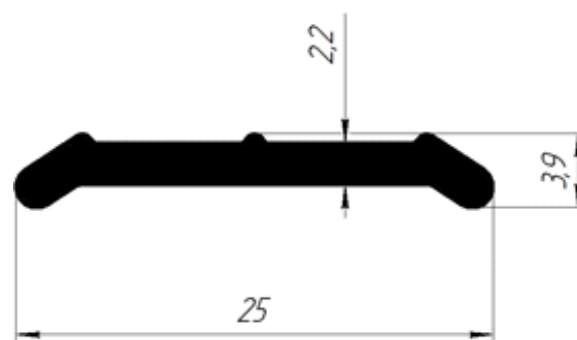
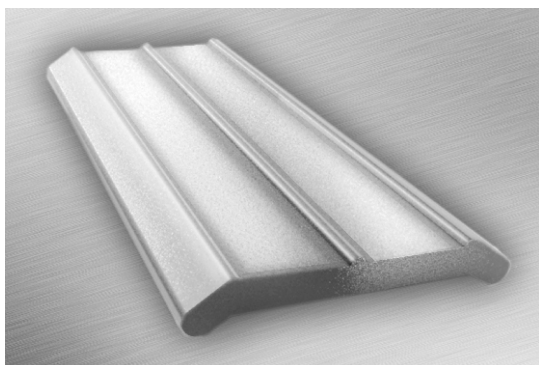
2. ПРОФИЛЬ СТЫКОВОЧНЫЙ ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ (ПОРОГИ)



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0033	30,5	72,5	0,196

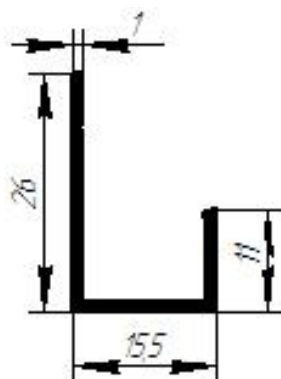
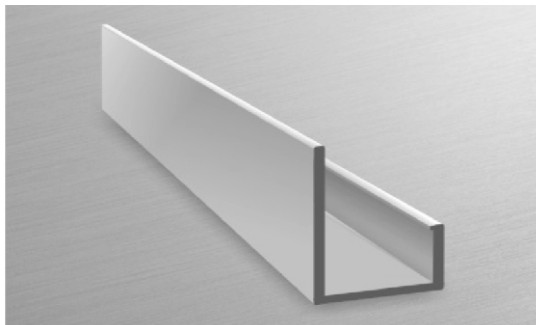


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0034	25,15	57,31 ²	0,155

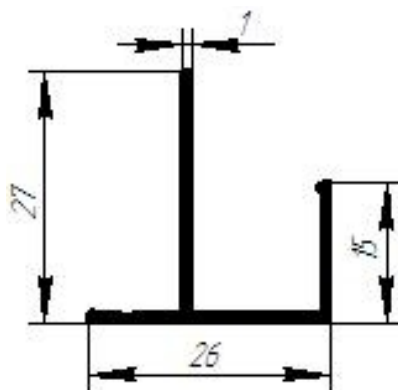
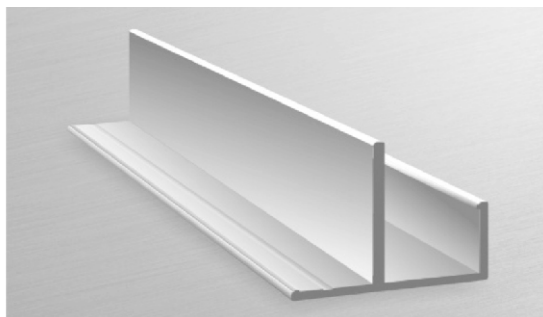


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0034-01	25,15	57,10	0,153

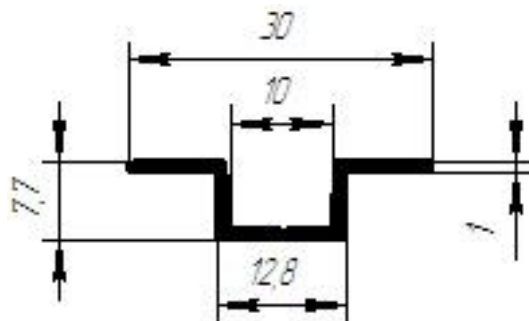
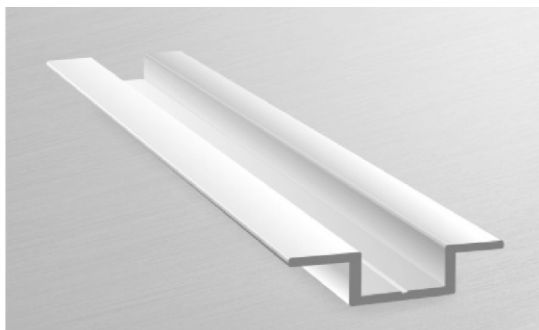
3. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОФИСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК



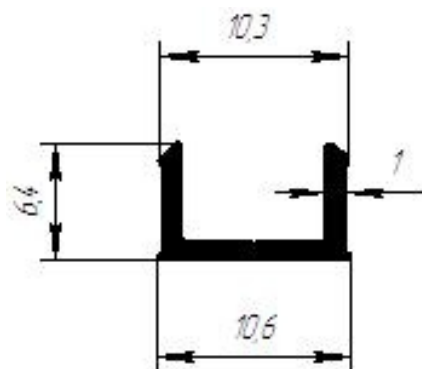
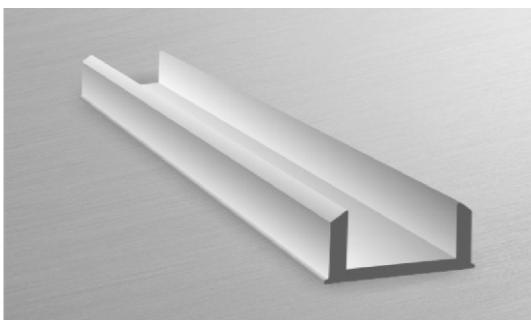
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0029	30,27	50,7	0,137



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0030	33,5	66,3	0,180

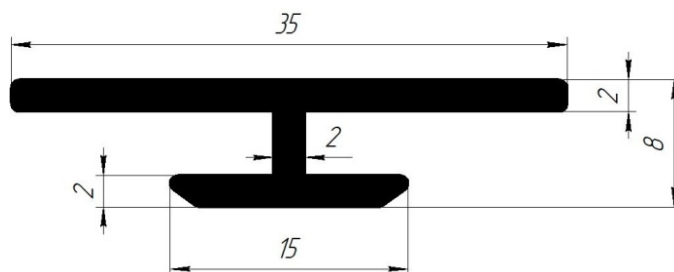
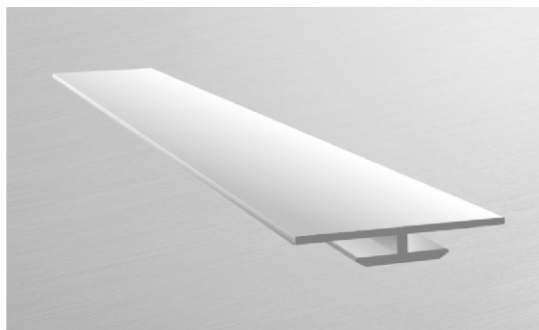


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0031	30,0	46,12	0,125

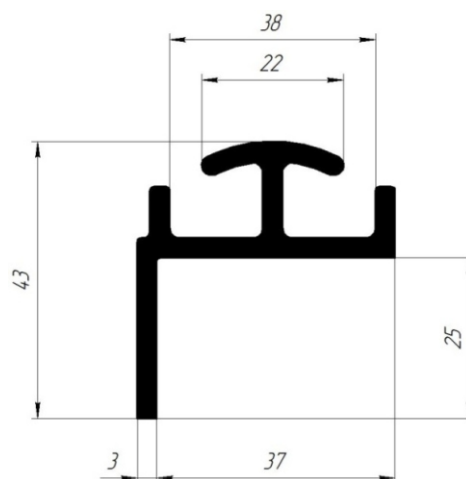
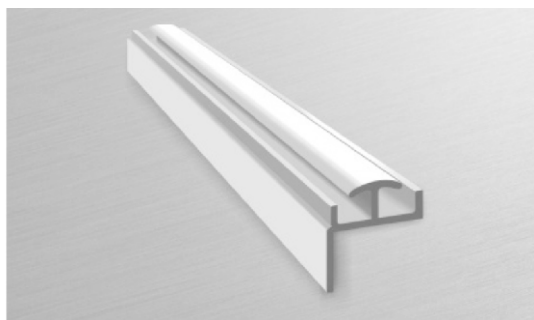


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0032	11,7	20,69	0,056

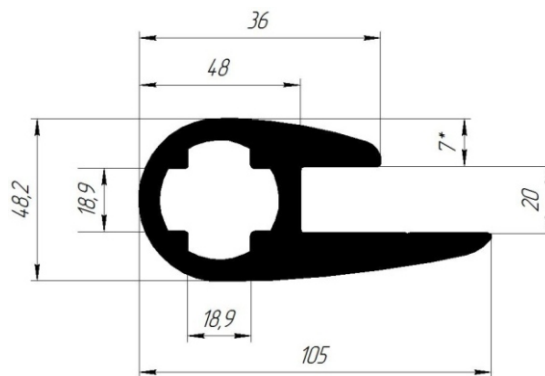
4. ПРОФИЛЬ ВАГНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ



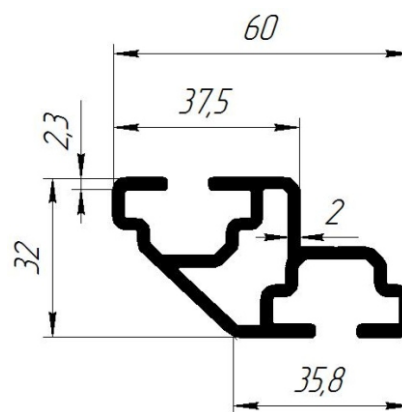
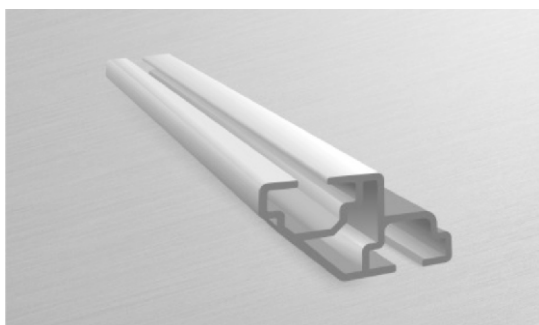
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0014	35,1	108,94	0,286



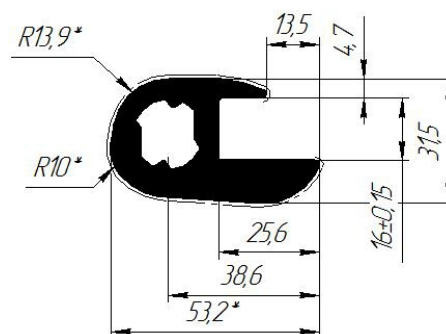
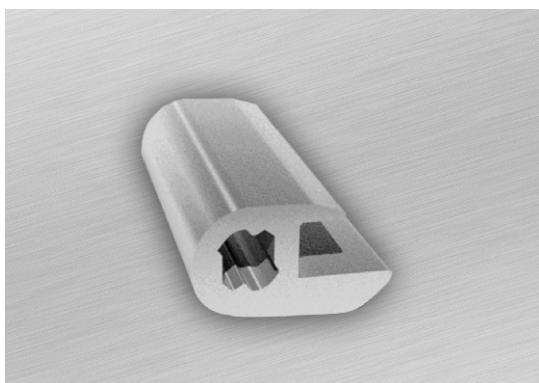
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0016	53,95	348,13	0,944



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0140	52,82	462,64	1,254

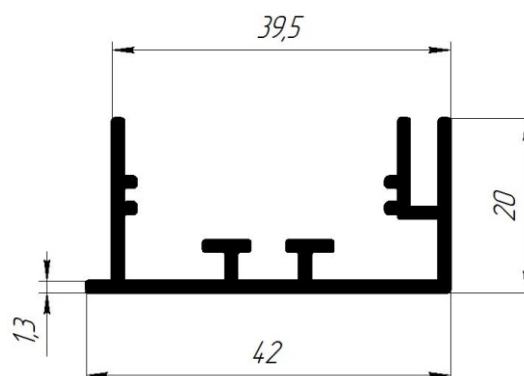
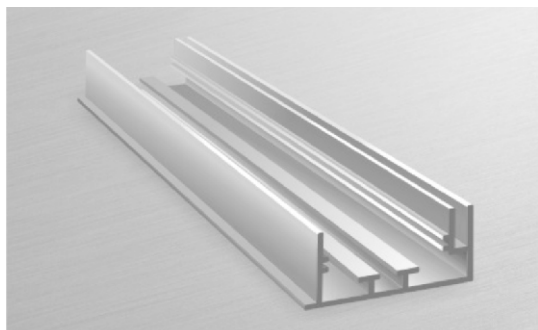


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0141	66,1	388,65	1,052

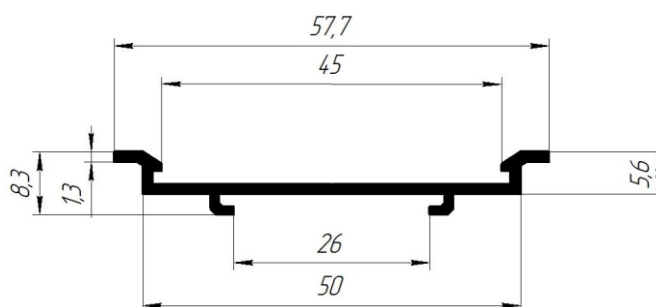
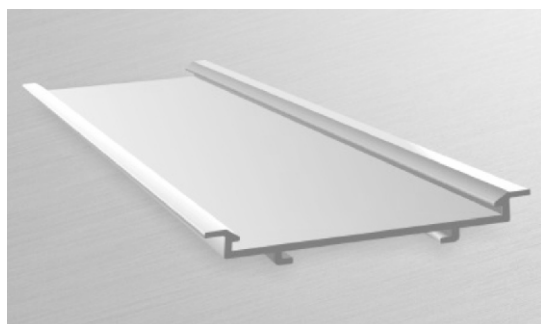


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0265	53,44	799,94	2,168

5. ПРОФИЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

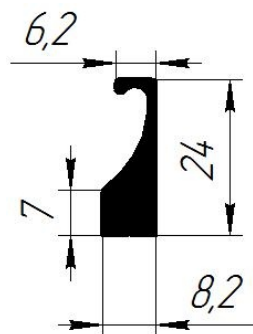
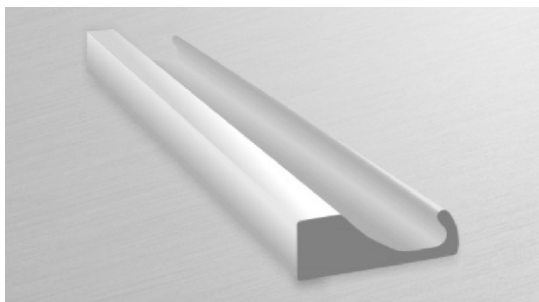


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0068	46,518	152,89	0,410

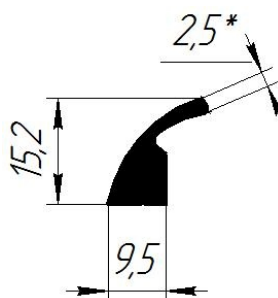
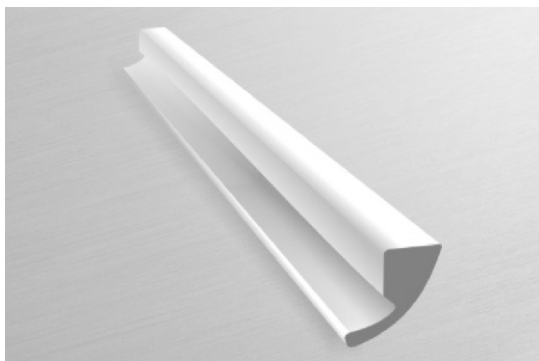


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0069	58,39	100,36	0,272

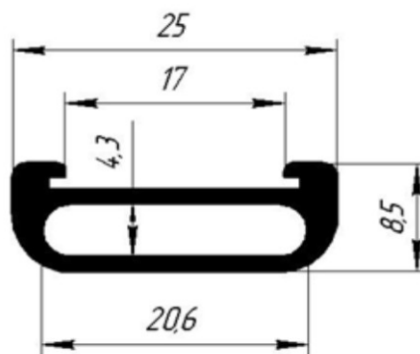
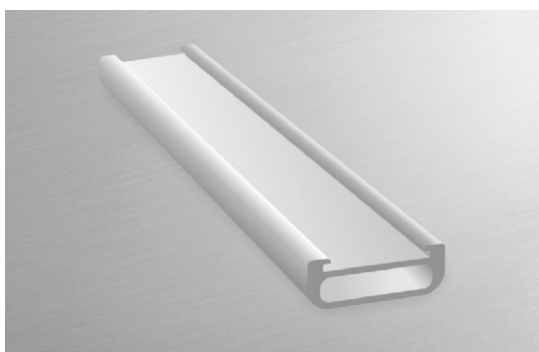
6. ПРОФИЛЬ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА



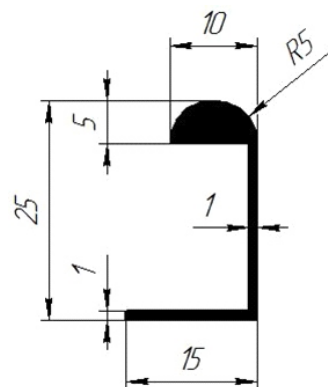
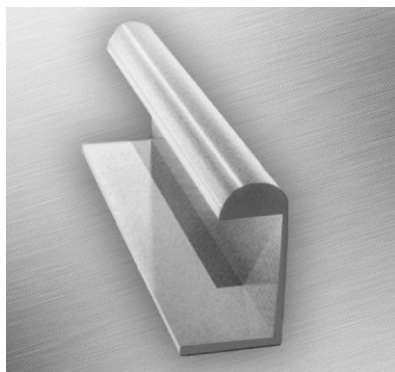
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0172	25,36	111,56	0,301



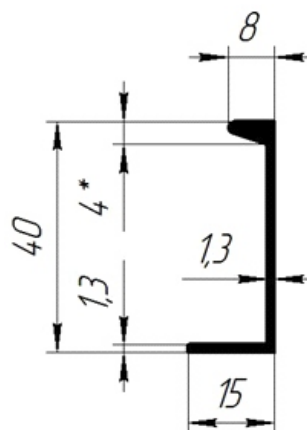
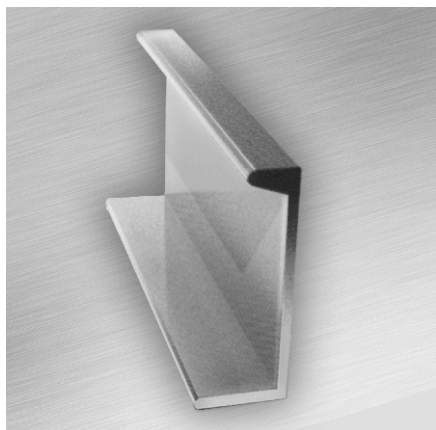
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0173	117	96,22	0,261



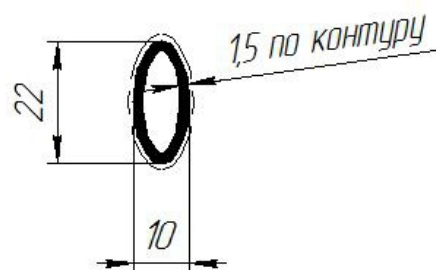
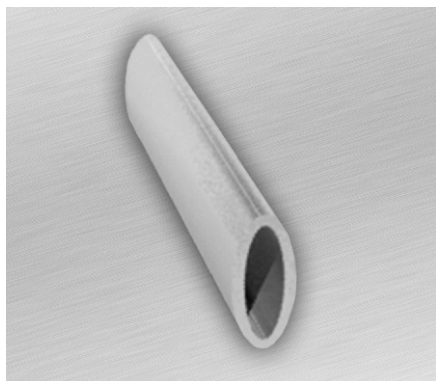
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0174	51,9	80,21	0,217



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0175	27,35	73,27	0,199

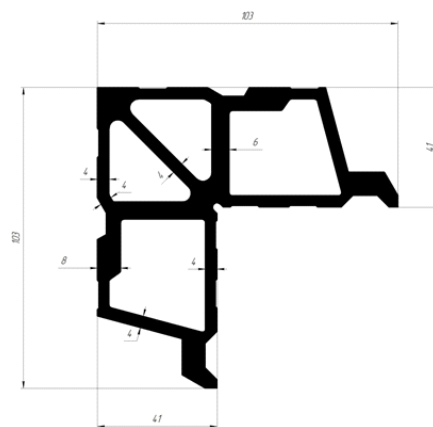
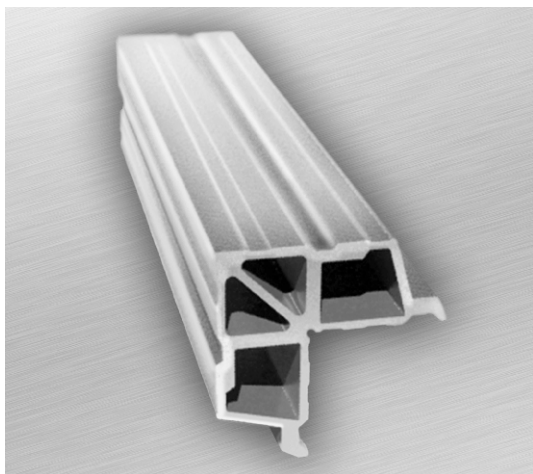


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0176	42,72	88,65	0,240



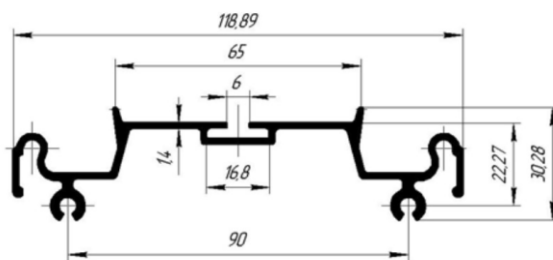
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0227	22,00	69,80	0,189

7. ПРОФИЛЬ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ

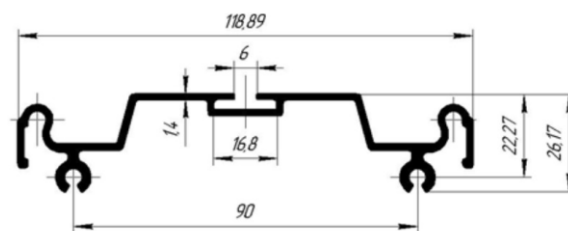


2

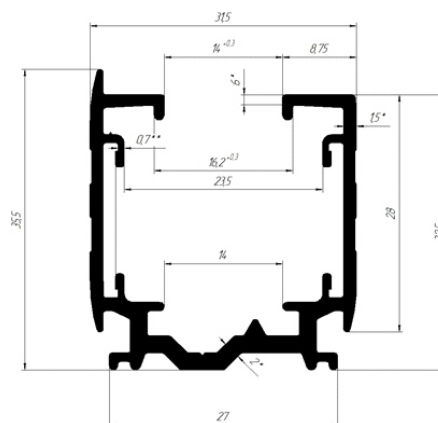
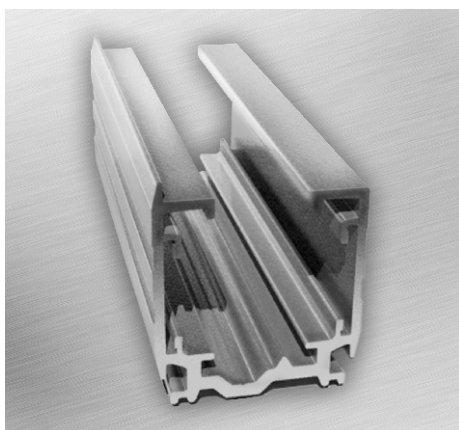
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0139	124,3	2196	5,93



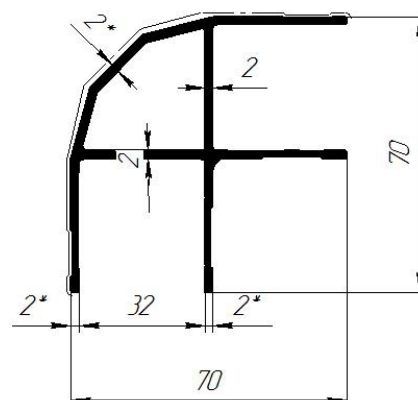
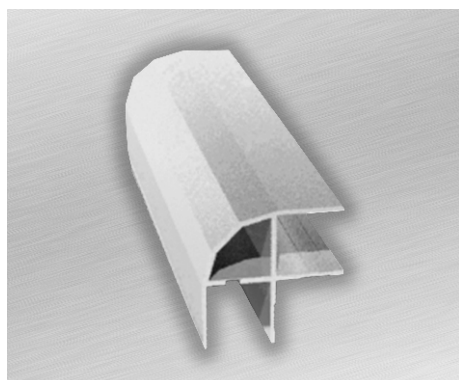
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0151	120,0	415,835	1,12



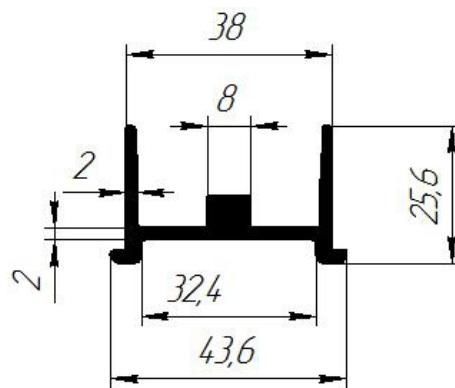
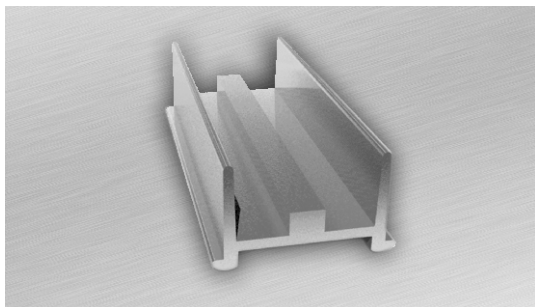
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0152	120,0	384,48	1,04



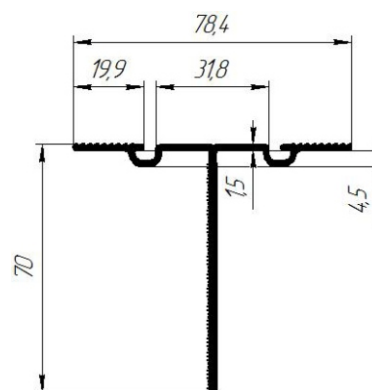
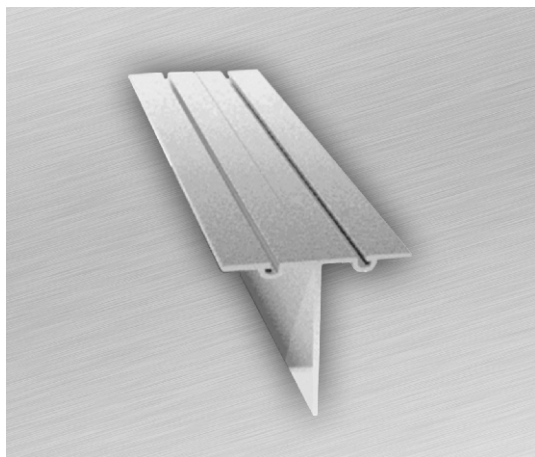
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0207	46,0	211,6	0,573



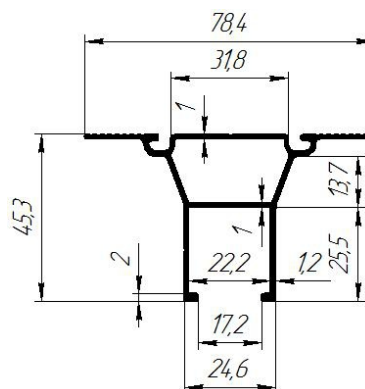
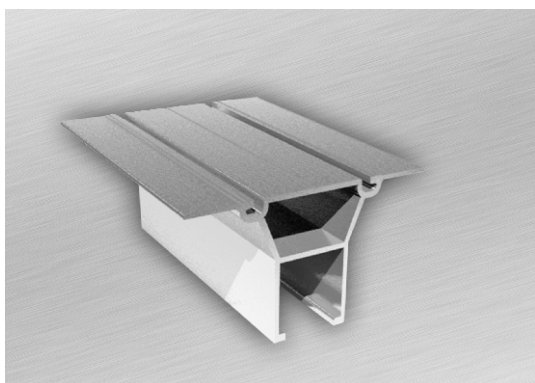
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0206	100,00	474,06	0,479



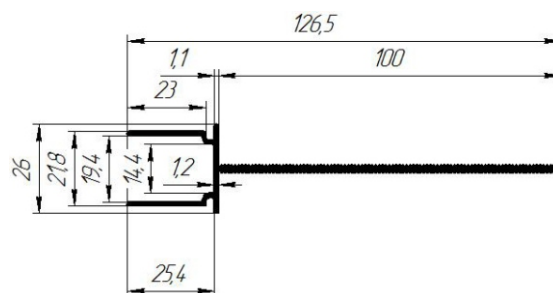
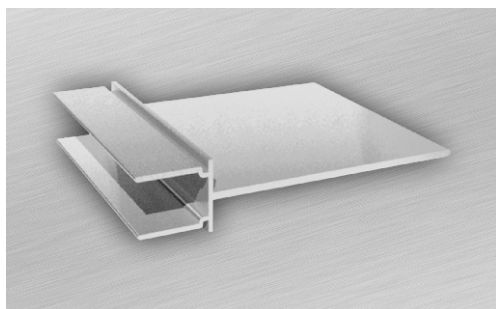
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0213	50,00	232,60	0,630



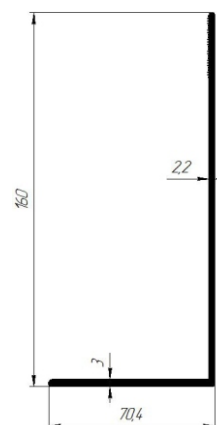
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0214	105,00	287,27	0,778



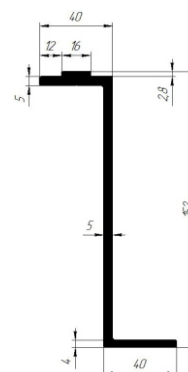
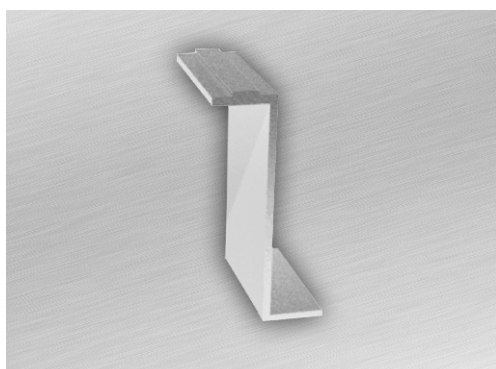
Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0215	90,50	239,24	0,648



Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0216	130,00	270,00	0,731

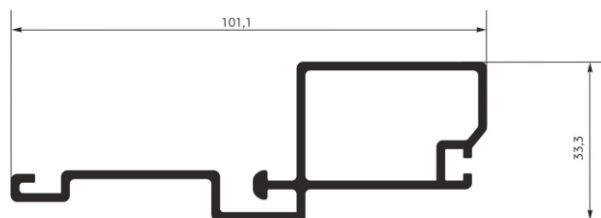
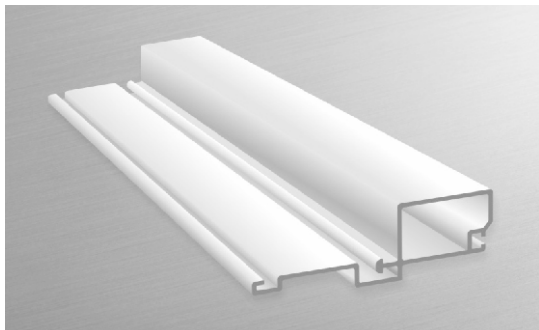


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0217	174,90	529,60	1,435

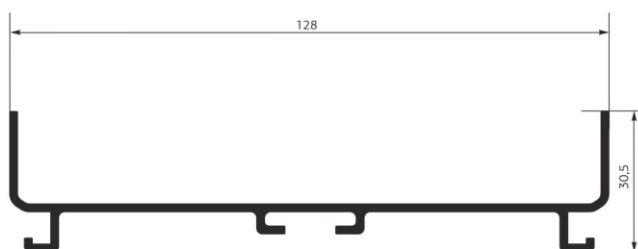
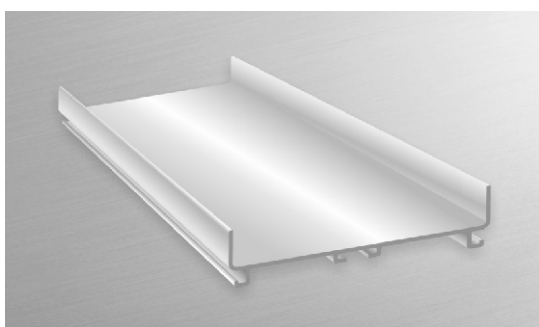


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0255	90,50	239,24	0,648

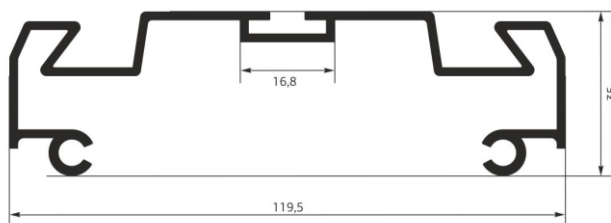
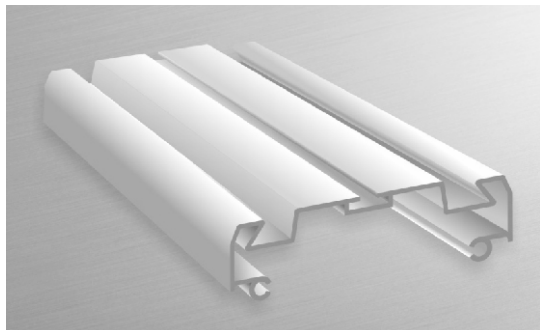
8. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШУМОЗАЩИТНЫХ ЭКРАНОВ



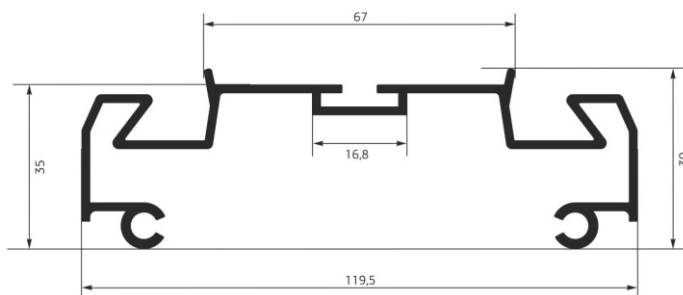
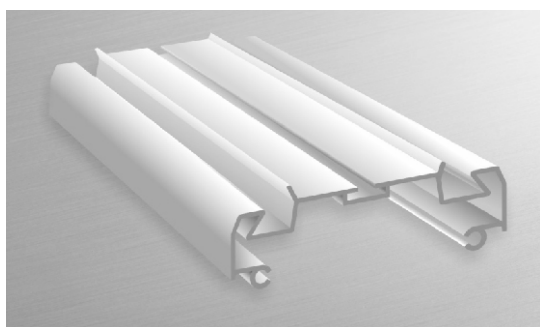
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0148	105,0	349,4	0,947



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0153	129,3	366,67	0,994

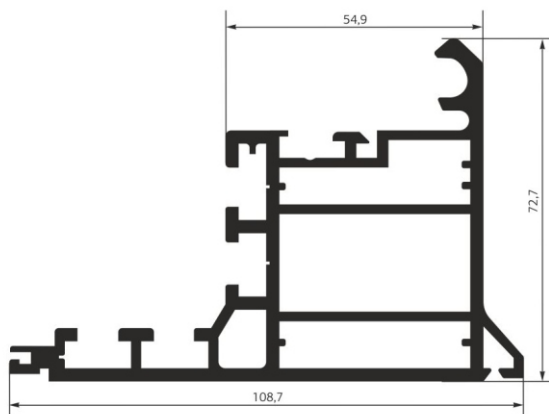
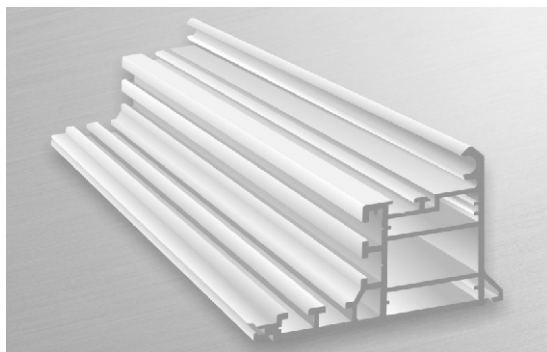


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0177	119,5	512,3	1,388

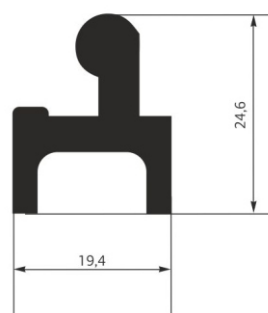
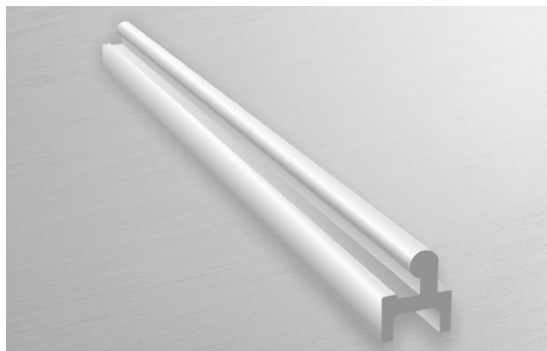


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0178	119,5	535,0	1,450

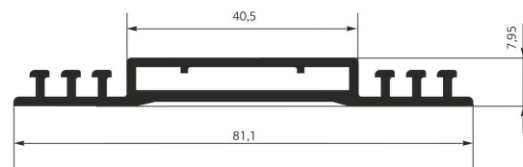
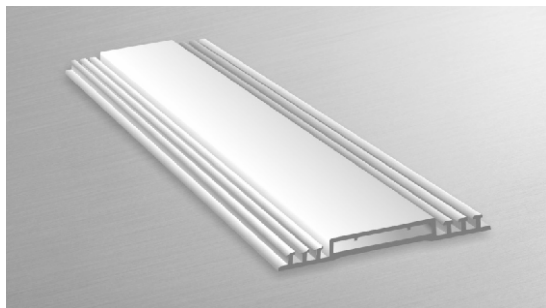
9. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕКЛАМНЫХ БАННЕРОВ



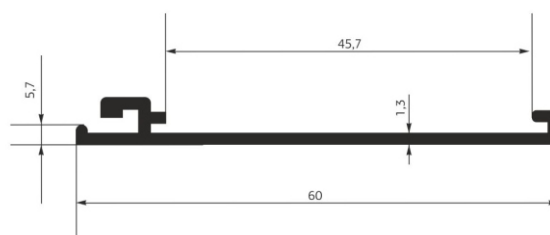
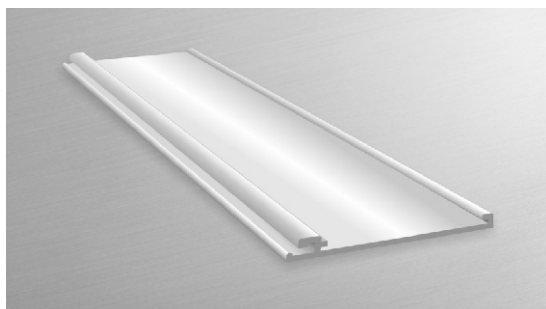
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0157	129,65	1088,8	2,95



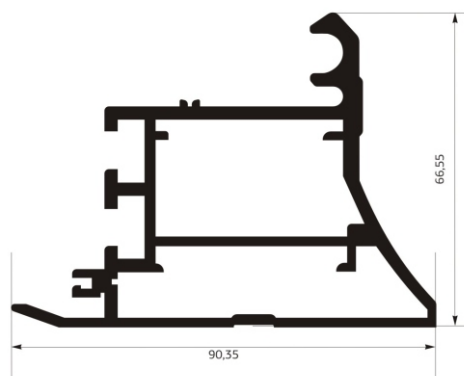
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0158	31,32	208,5	0,279



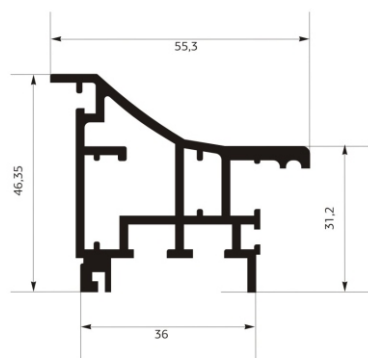
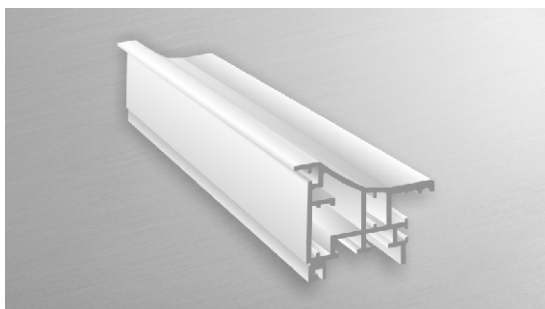
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0159	81,5	223,67	0,603



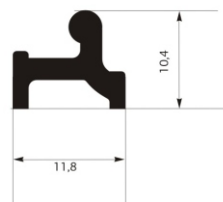
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0160	60,5	99,84	0,269



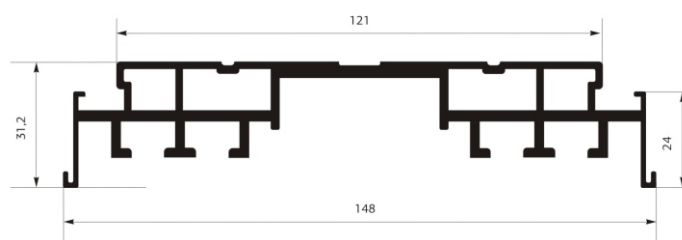
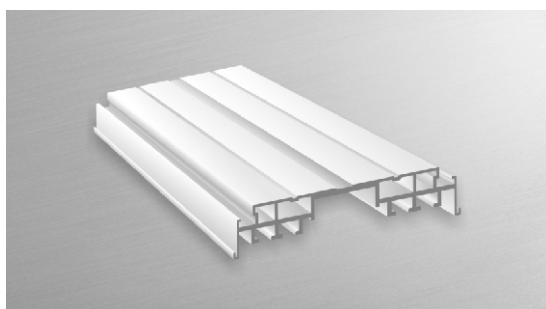
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0162	111,8	744,47	2,017



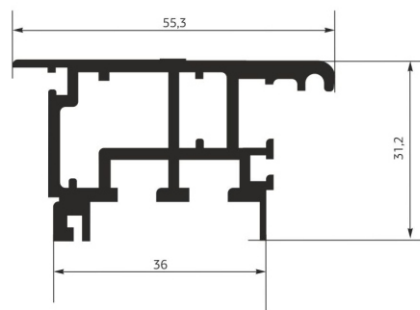
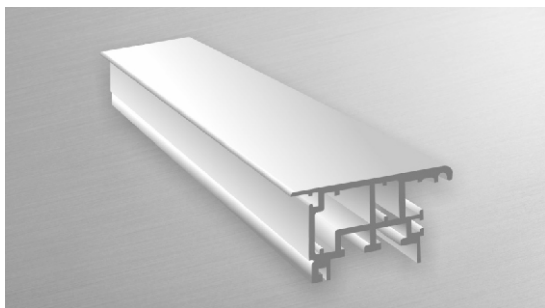
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0163	63,4	439,3	1,19



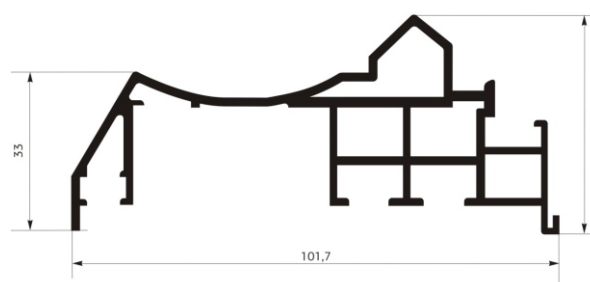
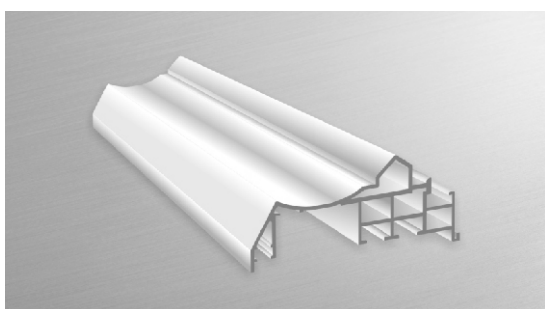
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0164	15,73	49,3	0,133



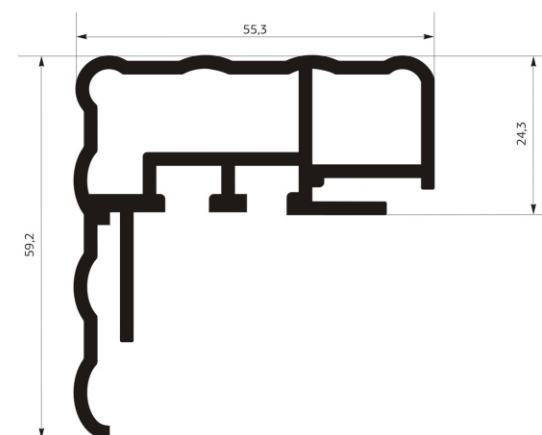
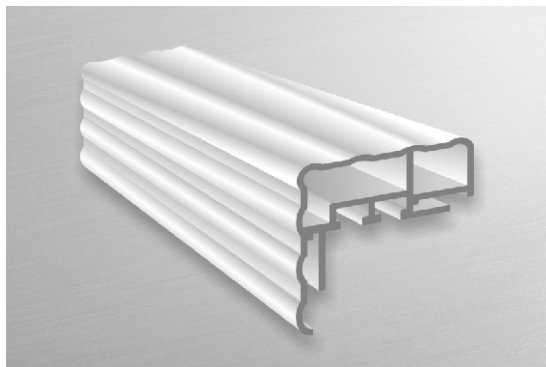
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0165	151,78	821,33	2,22



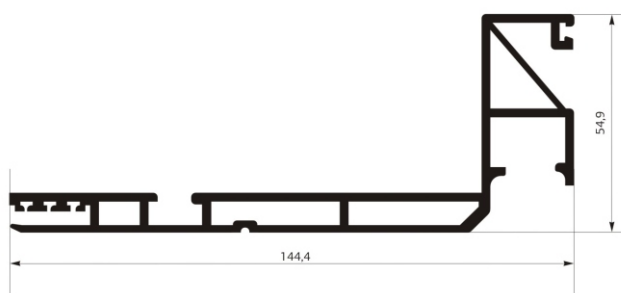
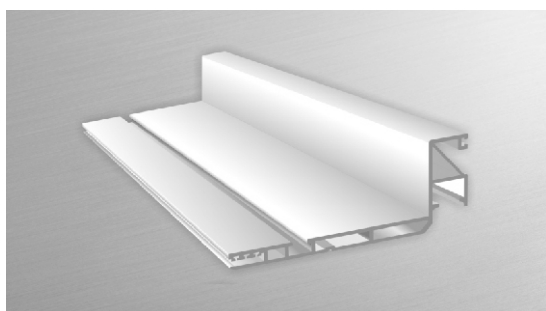
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0166	56,4	383,24	1,038



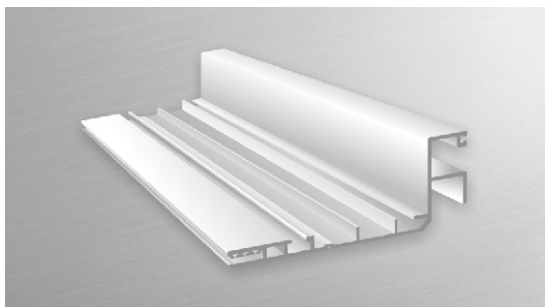
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0167	55,56	578,22	1,56



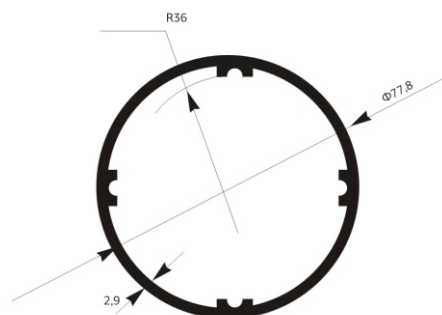
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0168	77,72	467,15	1,266



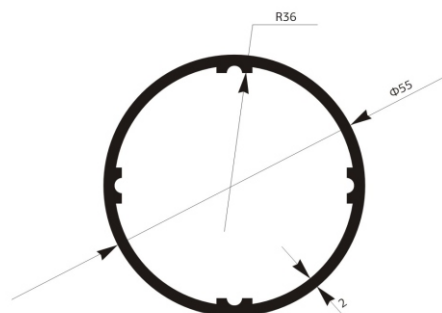
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0169	154,13	742,74	2,0



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0170	152,63	571,95	1,55

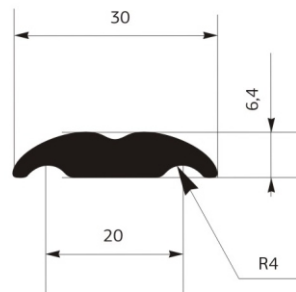
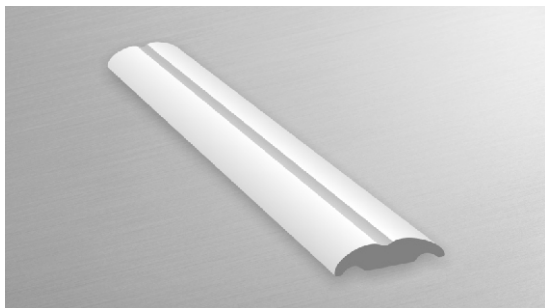


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0181	77,8	740,95	2,0

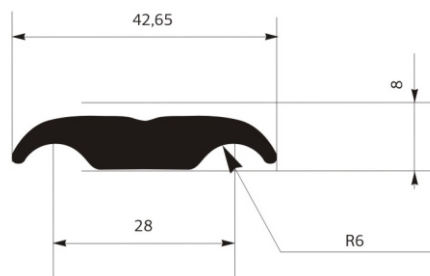
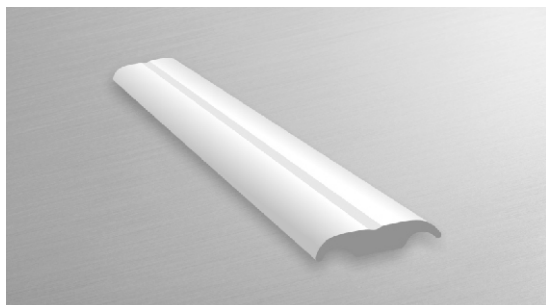


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0182	55,0	358,47	0,968

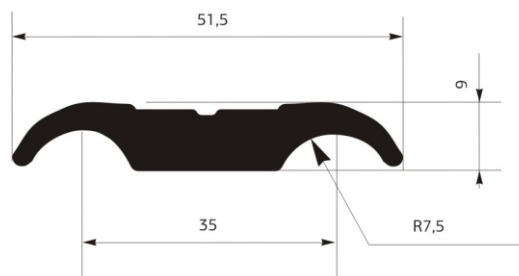
10. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ЗАЖИМОВ ТРУБОПРОВОДОВ



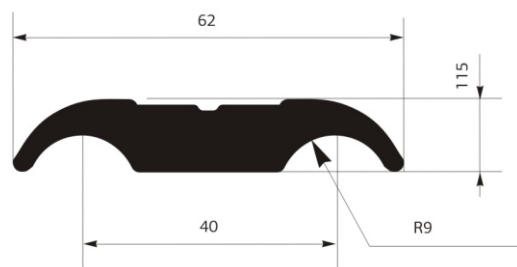
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0200	30,03	142,87	0,387



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0201	42,65	237,7	0,644

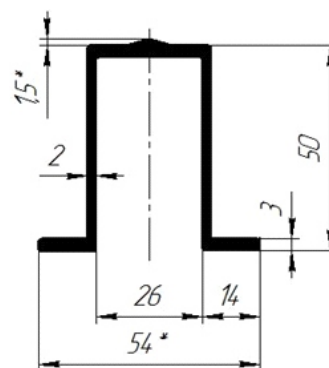
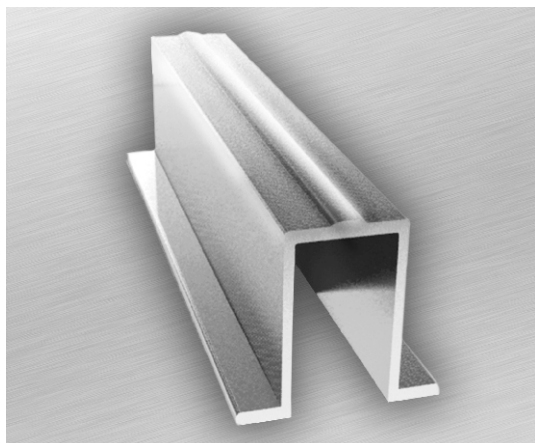


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0202	52,5	294,7	0,799

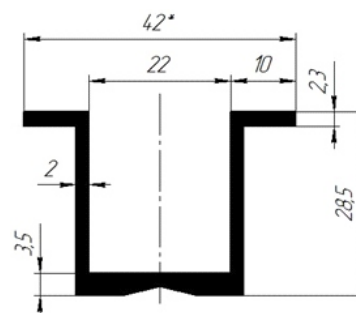
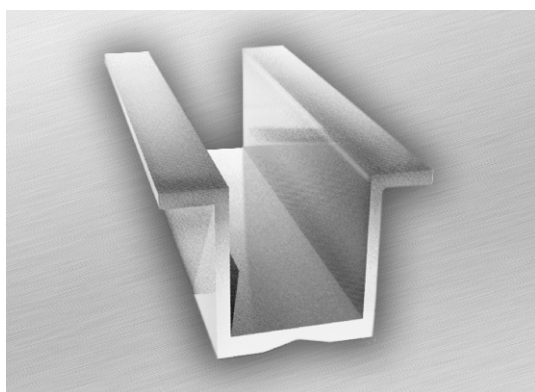


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0203	62,0	456,6	1,237

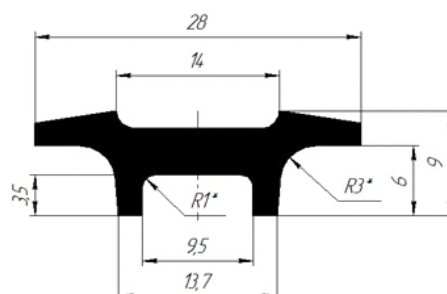
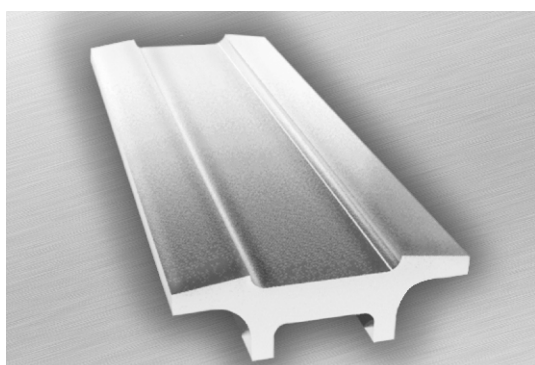
11. ПРОФИЛЬ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



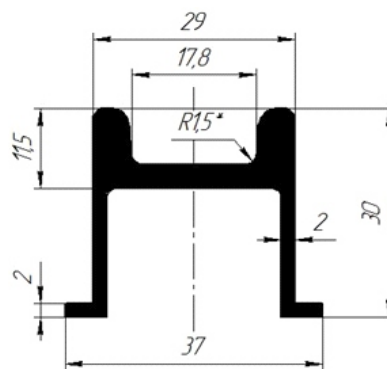
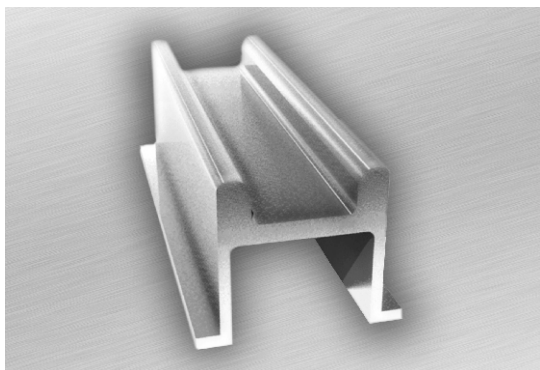
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0070	67,5	35,8	0,968



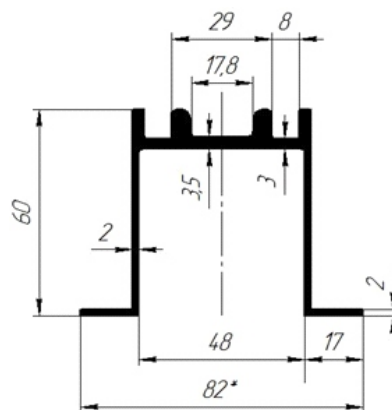
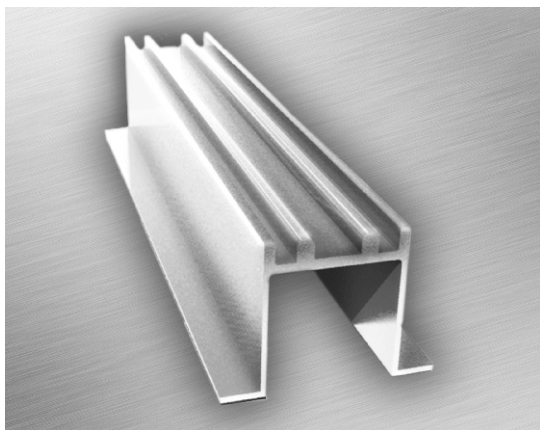
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0071	43,1	22,0	0,592



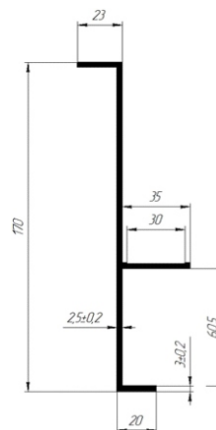
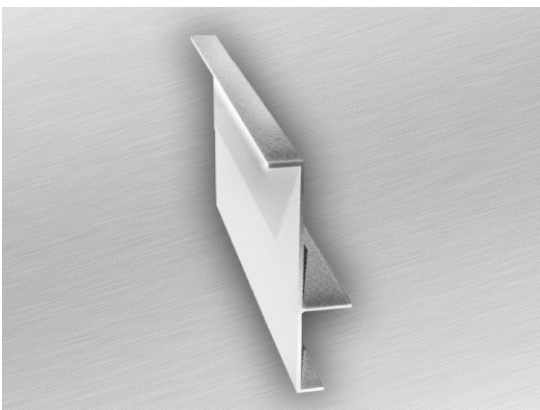
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0072	29,98	111,73	0,302



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0073	50,71	275,12	0,745

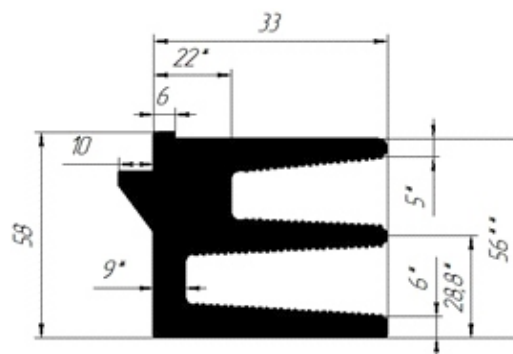
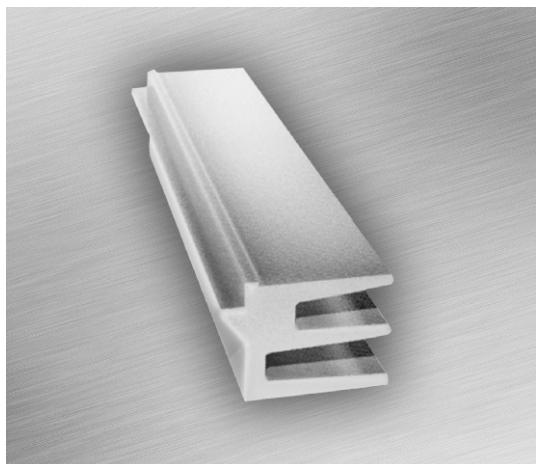


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0074	109,88	580,63	1,564



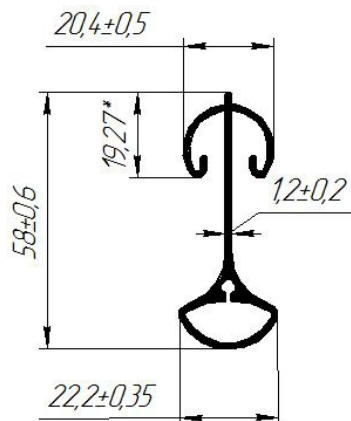
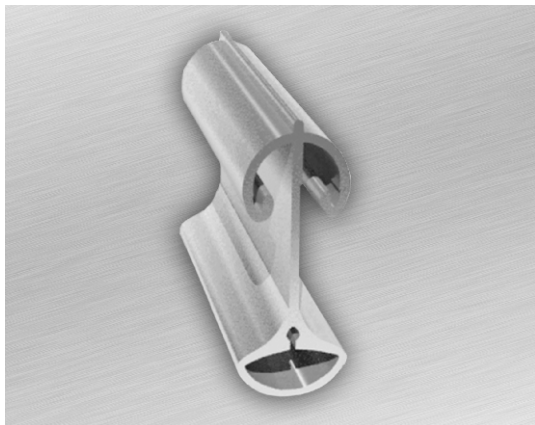
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0075	174,76	615,75	1,668

12. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВЕТОДИОДНОЙ ПРОДУКЦИИ

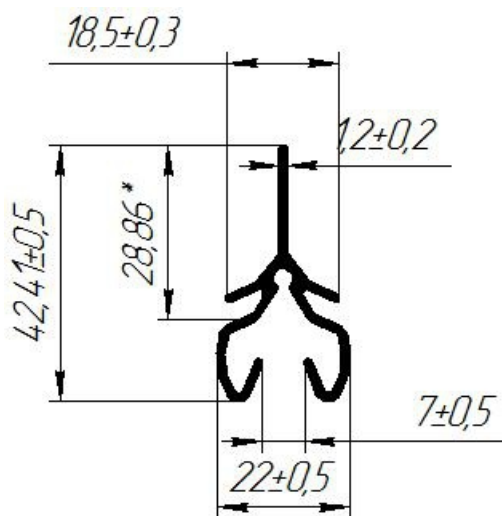
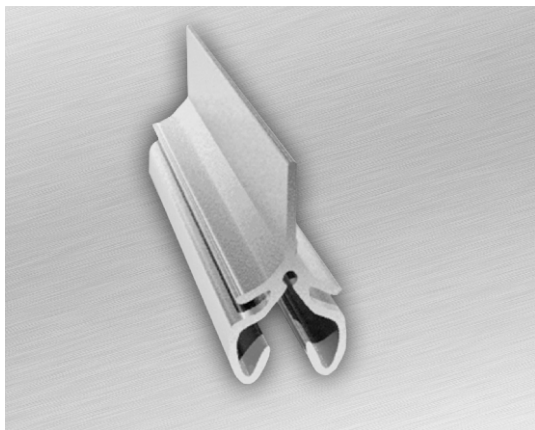


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0179	44,4	529,6	1,435

13. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

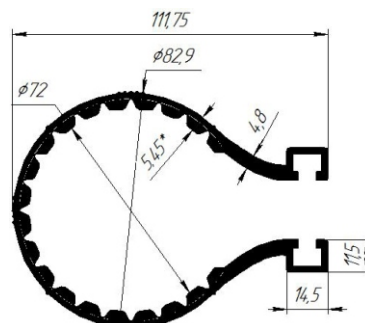
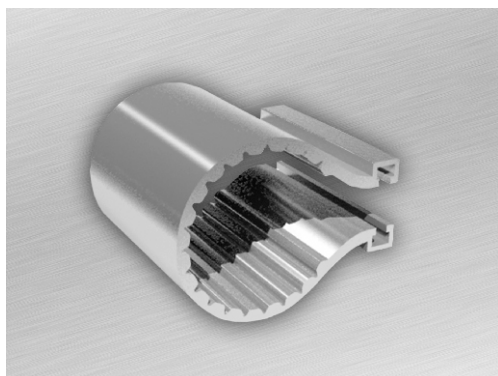


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0220	58,00	200,70	0,533

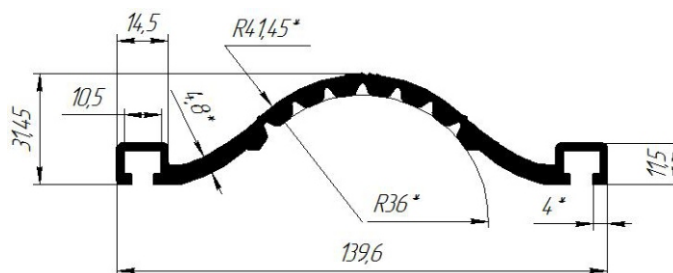
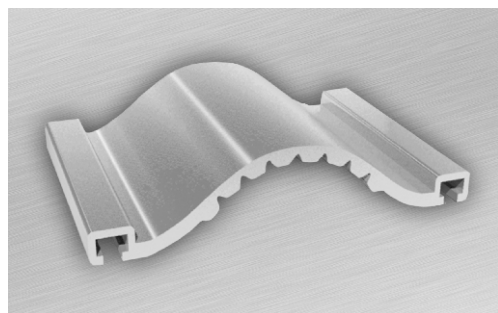


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0221	43,80	132,66	0,361

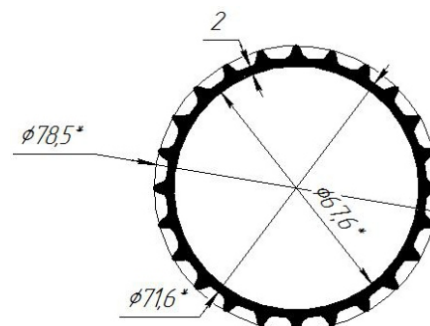
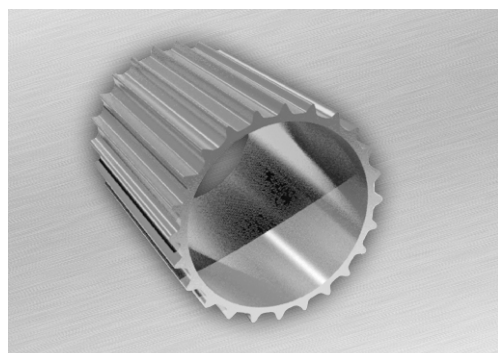
14. ПРОФИЛЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УЛИЧНЫХ УКАЗАТЕЛЕЙ



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0229	53,30	640,00	1,734

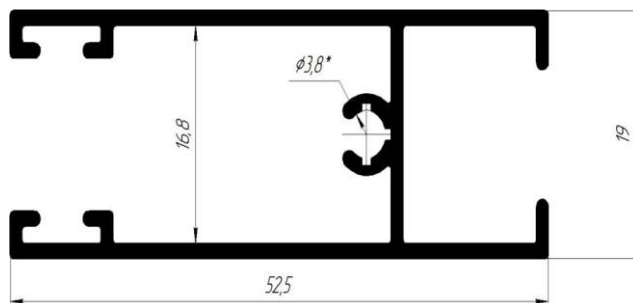
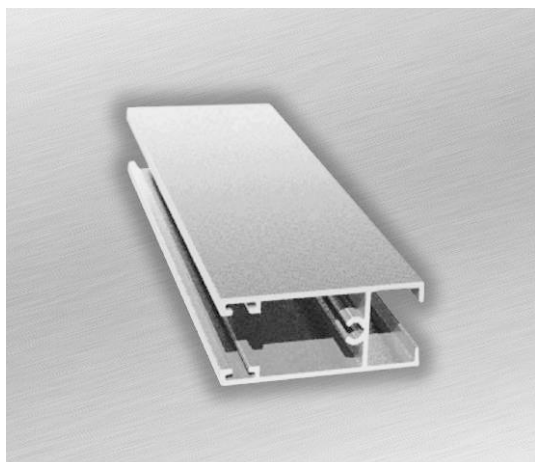


Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0230	139,60	749,87	2,03



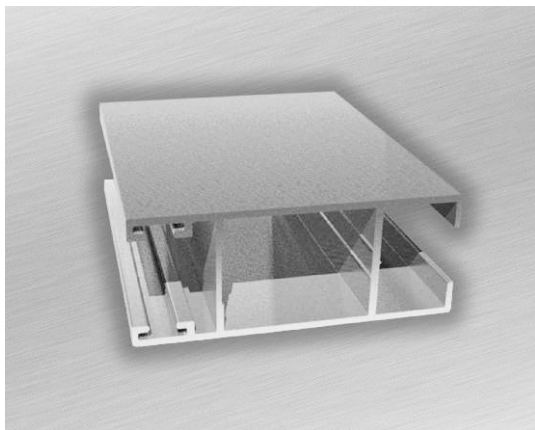
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0231	78,50	649,20	1,76

15. ПРОФИЛЬ ДЛЯ БАЛКОННОГО ОСТЕКЛЕНИЯ



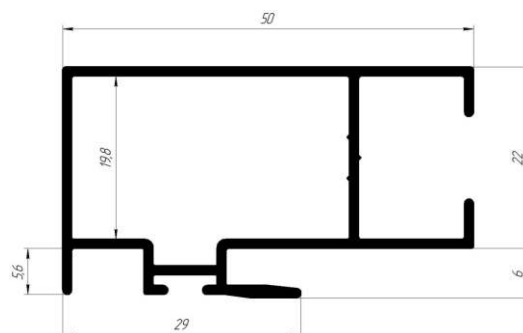
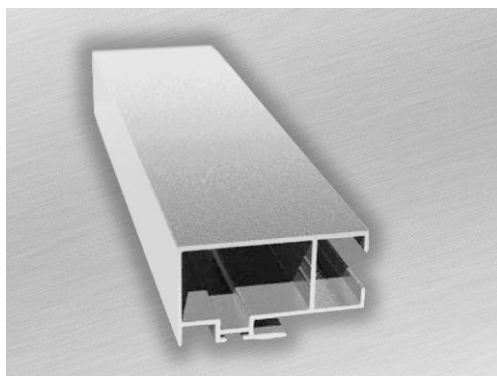
2

Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0120	55,7	171,52	0,464

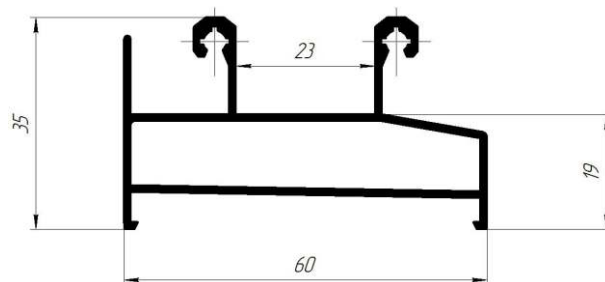
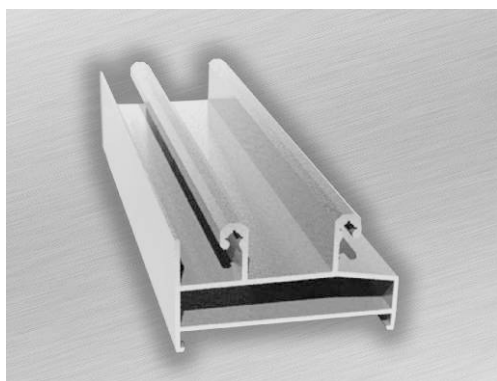


Обозначение	D, мм	S, мм	Масса, кг/п.м
ЗП-0121	59	194	0,526

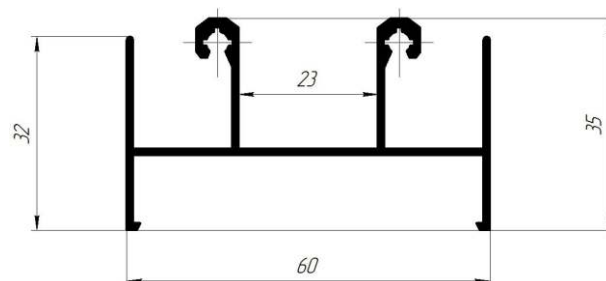
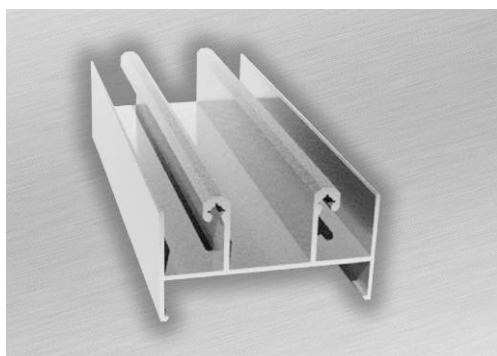
2



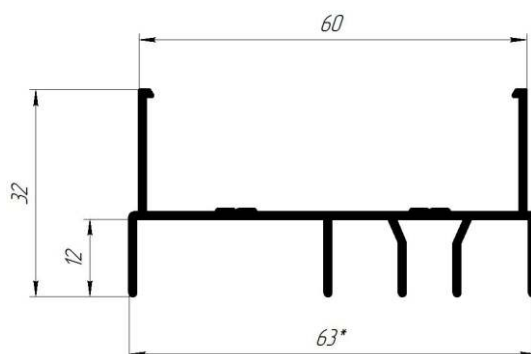
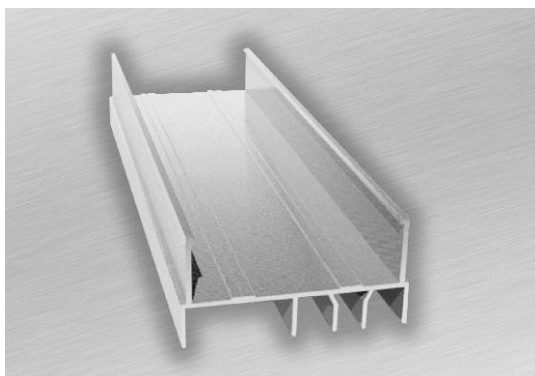
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0122	57	199	0,539



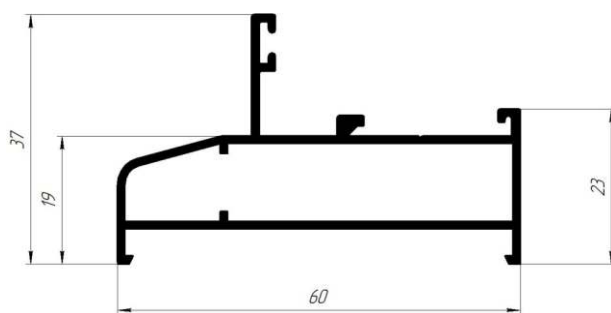
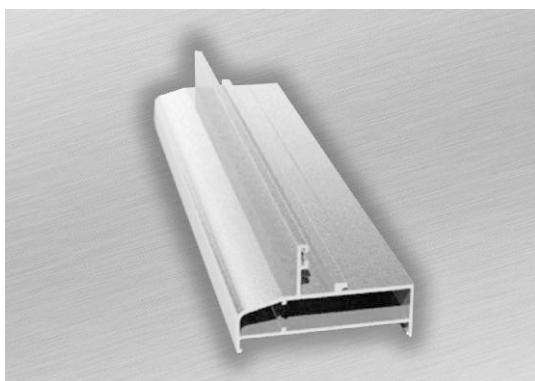
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0123	68	257	0,696



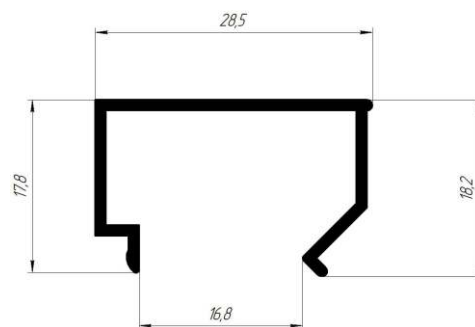
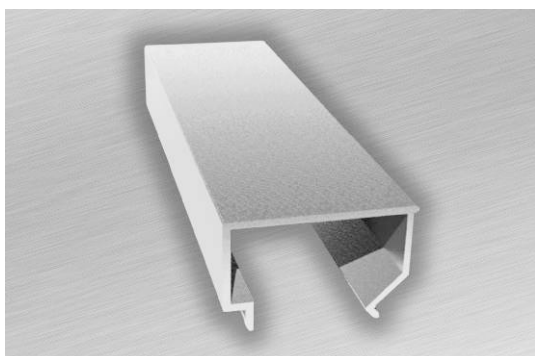
Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0124	68	226	0,612



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0125	70	185	0,501



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0126	64	215	0,583



Обозначение	D, мм	S, мм ²	Масса, кг/п.м
ЗП-0131	33,17	75	0,203



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД**

456208, Россия, Челябинская область,
г. Златоуст, Парковый проезд, 1
Тел.:(3513) 66-68-48, 66-11-55,
63-91-58, 66-41-10, факс: 66-60-83
info@zlatmash.ru, alprofil@zlatmash.ru
www.zlatmash.ru, www.zlatprof.com

